PROVVEDIMENTO DIRIGENZIALE

Numero:	2011/DD/10222
Del :	27/12/2011
Esecutivo da:	27/12/2011
Proponenti :	Posizione Organizzativa (P.O.) Dotazioni al personale e Servizi Generali Direzione Risorse finanziarie Servizio Centrale acquisti

OGGETTO:

Affidamento del servizio di manutenzione programmata per l'anno 2012 per il carrello elevatore Mitsubishi FB 16 KT ditta Elektrocar

IL DIRIGENTE

Premesso che:
- con Deliberazione del Consiglio Comunale n. 34/229 del 20/06/2011, immediatamente esecutiva, è stato approvato il Bilancio di Previsione 2011, il bilancio triennale 2011/2013 e la relazione revisionale e programmatica;
- con Deliberazione della Giunta Comunale n. 360 del 31/08/2011, esecutiva a termini di legge è stato approvato il PEG 2011;

Considerato che per la realizzazione del programma del Servizio Centrale Acquisti, si rende necessario provvedere alla verifica tecnica preventiva per la sicurezza (normativa Legge Lgs 81/08) del sollevatore in dotazione al Reparto Logistica della P.O. Dotazioni al Personale e Servizi Generali;

Ritenuto di provvedere a tale servizio ai sensi dell'art. 7 del Regolamento per le Spese in Economia e a quanto previsto dall'art. 10.3 dello stesso, in considerazione della nota specialità del servizio da acquisire;

Preso atto che il sollevatore di cui trattasi è stato acquistato a suo tempo a seguito di gara, dalla ditta Elettrokar s.r.l.;

Ritenuto pertanto opportuno affidare alla stessa Ditta la manutenzione programmata del sollevatore di cui trattasi;

Esaminato il preventivo (conservato in atti) dal quale si rileva che la spesa complessiva prevista, sia per la manutenzione obbligatoria ai sensi di legge che per la manutenzione ordinaria del sollevatore, ammonta per l'intero anno 2012 ad €. 895,40= IVA 21% compresa;

Visto l'art. 183 del T.U.E.L.;
Visto il vigente Regolamento Contrattuale;
Visto il vigente Regolamento sull'ordinamento degli Uffici e dei Servizi;

DETERMINA

1) Di affidare, per le motivazioni espresse in narrativa alla ditta ELEKTROCAR s.r.l. (cod. beneficiario 18768) il servizio di manutenzione programmata per l'anno 2012 per il carrello elevatore Mitsubishi FB16KT in dotazione al Servizio Centrale Acquisti – P.O. Dotazioni al Personale e Servizi Generali, per un importo complessivo di €. 895,40= IVA 21% compresa;

2) Di impegnare per i motivi esposti in narrativa, sull'esercizio finanziario 2012 la somma di €. 895,40= IVA compresa che graverà sul Capitolo 43708;

Firenze, lì 21/12/2011

Il Responsabile Proponente
Marco Andrea Seniga

VISTO DI REGOLARITA' CONTABILE

Firenze, lì 23/12/2011

Il Responsabile della Ragioneria
Elisabetta Pozzi

ALLEGATI PARTE INTEGRANTE